

# RP 7 Flow

## Verifica Impianti Gas

RP 7 Flow è uno strumento elettronico dotato di sensore massico ad alta precisione e ripetibilità, una micro pompa spinge aria verso l'impianto dell'utente, il sensore massico misura l'aria che transita al suo interno per compensare la perdita dell'impianto. Questa metodologia non è influenzata dalla temperatura del fluido o ambientale, quindi permette allo strumento di adempiere alle normative vigenti per la verifica degli impianti di utenza Gas, grazie alla sua tecnologia a microprocessore rende le operazioni estremamente semplici ed intuitive; permette inoltre di emettere un certificato cartaceo da allegare alla pratica di intervento dell'Azienda di Distribuzione che sempre più spesso si avvale di strumentazione di nostra produzione



**Conforme Linea Guida CIG n. 12 – 2015**

**Verifica Dispersione : Metodo Diretto con aria (UNI 11137)**

**Sensore massico ad alta precisione e ripetibilità**

**Pompa interna miniaturizzata**

**Stampa su carta comune**

**Stampa esito prova IDONEO / NON IDONEO**

**Stampa ODL (Ordine di Lavoro) + PDR inseriti dall'operatore**

**Intestazione scontrino personalizzabile con dati aziendali**

**Robusto e pratico**

**Rapporto Qualità/Prezzo imbattibile**



**RP 7 Flow** è il più completo strumento sul mercato per assolvere alle Verifiche secondo L.G. 12 dell' AEEG degli impianti interni gas in caso di Apertura di Nuova Utenza o Riapertura per morosità. Lo strumento è dotato di pompa e serbatoio per le prove su impianti di utenza fino a 25 lt di volume, il regolatore di pressione interno consente di eseguire le prove a pressione costante senza risentire del variare della Temperatura

Gastech Instruments	
Modello strumento:	RP7FLOW
Matricola:	N03113
Data/Ora:	10 NOV 13 23:35
Data verifica:	10 NOV 13 23:34
Metodologia di prova:	DIRETTA
Conformità:	LG-CIG12-UNI11137
Verifica eseguita con:	ARIA
Gas di rete:	METANO
Inizio collaudo:	58,9 mbar
Durata collaudo:	1m
Valore disp. rilevato:	0,0 dm <sup>3</sup> /h
Valore dispersione ricalcolato alla pressione di 22 mbar	
* 0,0 dm <sup>3</sup> /h *	
L'impianto verificato risulta	
* IDONEO *	
al funzionamento	
UTENTE	
PDR	
COMUNE	
INDIRIZZO	

## SPECIFICHE TECNICHE

### SENSORE DI FLUSSO

Tipo	Termal Massico
Range	0 – 12 lt/h
Risoluzione	0,1 lt

### SENSORI DI PRESSIONE

Tipo	Piezoresistivo
Sensore 1	0 ÷ 130 mbar
Sensore 2	0 ÷ 50 mbar
Risoluzione	0,1 mbar
Pompa di Aspirazione	Membrana – 0,1 lt/min – 1 bar
Serbatoio	1 lt

### REGOLATORE DI PRESSIONE

Tipo	Contrasto molla / membrana
Campo di Regolazione	15 ÷ 60 mbar
Display	Grafico retroilluminato (128x64 dpi)
Stampante	Carta Termica – 40 colonne
Alimentazione	Batterie Ricaricabili 12V NiMH

### DURATA PROVE IN PORTATA

Stabilizzazione Pressione	3 min circa
Durata Verifica	1 min
Stampa Rapporto	10 sec.
Dimensioni e Peso	275 x 250 x 105mm – 3 Kg